

## 혼합 가연성 금속의 연소 특성에 관한 실험적 연구

박지현\*, 김성현<sup>\*†</sup>, 장성빈\*, 남기훈\*

\*창신대학교 소방방재공학과

e-mail:pgh8545@naver.com

### Experimental Study on the Combustion Characteristics of Mixed Combustible Metals

Ji-Hyeon Park\*, Sung-Hyun Kim<sup>\*†</sup>, Seong-Bin Jang\*, Ki-Hun Nam\*

\*Dept. of Fire&Disaster Prevention Engineering, Changshin University

#### 요약

금속화재는 가연성 금속이 연소하는 화재로 금속화재용 소화약제 또는 마른 모래를 사용하여 진압하여야 한다. 가연성 금속에 속하는 위험물 화재가 최근 3년간 지속적으로 발생함에도 불구하고 관련 법령 및 기준이 마련되어 있지 않다. 이에 본 연구에서는 가연성 혼합 금속의 연소 실험을 통하여 금속화재의 화재성장 및 화재 경향성을 도출하였다.

#### 1. 서론

금속 (Class D)화재는 가연성금속(combustible metal)이 연소하는 화재이며 종류는 나트륨, 칼륨, 마그네슘, 알루미늄 등이 있다. 금속화재는 금속화재용 소화약제 또는 마른 모래를 사용해야 하며 물계 소화약제 및 이산화탄소, 할로겐 등의 소화약제는 연소 확대 및 폭발의 위험성이 있어 사용을 금지하고 있다[1].

금속화재의 경우 관련 기준 및 법규가 마련되어있지 않다. 위험물안전관리법에서 위험물을 1류부터 6류로 구분하고 있으며 이중 2류 위험물 (가연성 고체)의 금속분과 마그네슘, 3류 위험물 (자연발화성 및 금수성 물질) 중 알칼리 금속, 알칼리 토금속 등이 가연성 금속에 포함되어 있다[2]. 소방청 “국가화재정보시스템 (National Fire Data System)”에 의하면 착화물이 제 2류 위험물, 제 3류 위험물인 화재는 2017년부터 2019년까지 총 59건이 발생한 것으로 조사되고 있다[3](표 1).

[표 1]착화물이 제 2·3류 위험물인 화재 발생 현황

구분	2017	2018	2019
제 2 · 3류 위험물 화재	24	17	18

금속화재는 지속적으로 발생하고 있으나 금속화재에 관한 실험 및 연구는 많이 이루어지지 않아 금속화재에 관한 정보와 자료가 부족한 것이 현실이다.

이에 본 연구는 금속화재에 포함된 가연성 혼합 금속(Mg, Al 분말 혼합) 연소 실험을 실시하여 열 특성을 분석하였다. 본 연구 결과를 통해 금속화재의 화재성장 및 화재 경향성을 도출하였다.

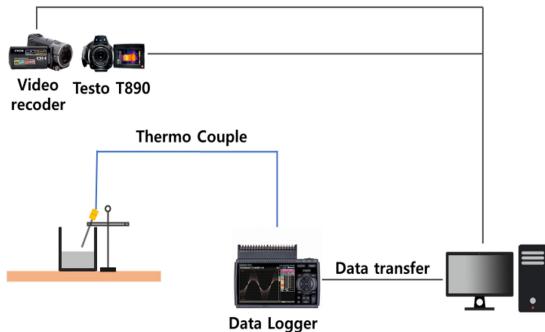
#### 2. 실험 물질 및 방법

##### 2.1 실험 물질

가연성 금속인 마그네슘과 알루미늄으로 실험을 진행하였다. ISO-7165의 금속화재용 소화기 성능 기준 테스트에 사용하는 마그네슘 분말을 사용하였다. ISO-7165의 기준은 99% 이상의 마그네슘을 함유한 마그네슘 분말을 사용하며 모든 입자는  $387\mu\text{m}$ 체를 통과해야 한다. 또한 분말의 80 % 이상이  $150\mu\text{m}$ 체에 유지되어야한다[4]. 실험에 사용된 마그네슘은 기준에 따라 마그네슘이 99% 함유된 마그네슘인 분말을 사용하였으며 최소 입자 크기인  $150\mu\text{m}$  크기의 표준망체(Standard sieve)에 걸러낸 분말을 사용하였다. 알루미늄은 알루미늄 가공품에 사용하는 입자 크기인  $45\mu\text{m}$  크기의 분말을 사용하였다. 정확한 실험을 위하여 마그네슘 분말과 알루미늄 분말을 데시케이터에서 24시간 건조시킨 후 실험을 진행하였다.

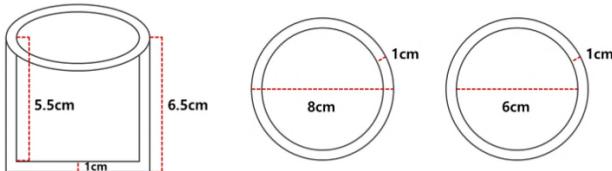
## 2.2 실험 방법

가연성 혼합 금속의 화재 특성 분석을 위해 데이터 로거(GL840), 열전대(K-type), 적외선열화상카메라(Testo T890), 비디오 레코더를 활용하여 실험을 진행하였다(그림 1). 적외선열화상 카메라의 온도측정 범위는  $-30^{\circ}\text{C} \sim 1250^{\circ}\text{C}$ 이며 900초 동안 측정하였다.



[그림 1] 가연성 혼합 금속의 연소 실험 설정

시료 용기는 두께 1cm이며 외부의 경우 높이 6.5cm, 지름 8cm, 내부의 경우 높이 5.5cm, 지름 6cm이다(그림 2).



[그림 2] 연소 실험 시료 용기

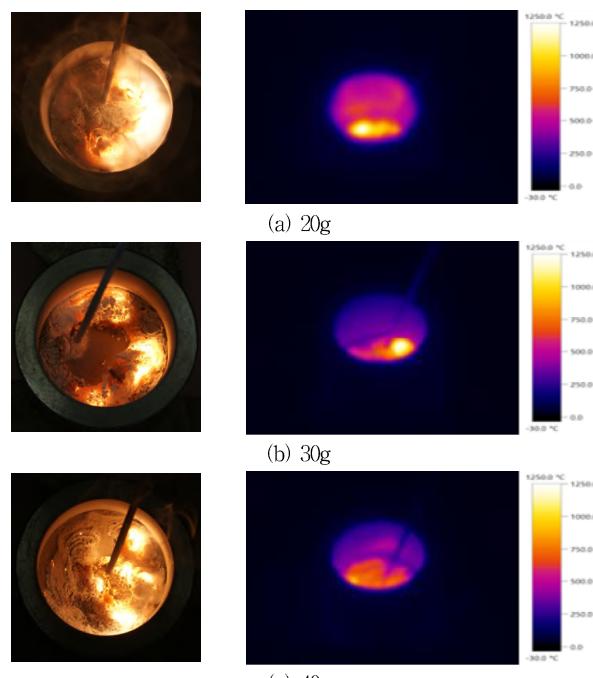
실험은 마그네슘, 알루미늄을 각 1대 1 비율로 20g ( $\text{Mg } 10\text{g}$ ,  $\text{Al } 10\text{g}$ ), 30g ( $\text{Mg } 15\text{g}$ ,  $\text{Al } 15\text{g}$ ), 40g ( $\text{Mg } 20\text{g}$ ,  $\text{Al } 20\text{g}$ )으로 하여 3번의 실험을 진행하였다. 연소 확대 방지를 위해 바닥에는 석고보드를 설치하였으며 외부에 크기 가로 100 cm, 세로 100cm, 높이 30cm 의 연소확대방지장치를 설치하였다.

가스토치를 이용하여 착화시켰으며 적외선열화상 카메라와 열전대를 활용하여 연소 온도를 측정하였다.

## 3. 결과

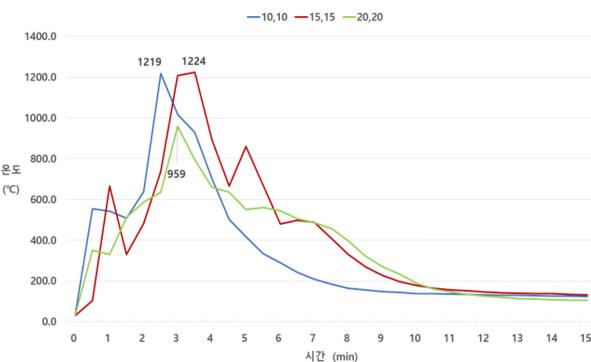
그림 3 은 연소 실험 결과로 3-(a)는 20g, 3-(b)는 30g, 3-(c)는 40g 이다. 그림 3-(a)의 경우 점화 시작 약 2분 30초에 최고 온도  $1219^{\circ}\text{C}$ 에 도달하였으며 약 8분부터 15분까지 온도가  $130^{\circ}\text{C}$ 대로 유지되었다. 그림 3-(b)의 경우 점화 시작 약 3분에  $1223^{\circ}\text{C}$ 에 도달하였으며 약 1분간 온도가 유지되었다. 이후 온도가  $660^{\circ}\text{C}$ 까지 떨어졌다. 이후  $800^{\circ}\text{C}$  이상으로 상승하는 것을 확인할 수 있었다. 그림 3-(c)의 경우 점화 시작 약 3분

에 온도가  $959^{\circ}\text{C}$ 까지 상승하였으나 4분에는  $660^{\circ}\text{C}$ 로 떨어지는 것을 확인할 수 있었다(그림 3-4).



[그림 3] 가연성 혼합 금속의 연소 실험

실험 결과에서 최고온도가 20g, 30g에서 4분 이내에  $1200^{\circ}\text{C}$  이상으로 상승하였다. 이는 연소속도가 급격하게 이루어질 수 있는 중요한 요소가 된다. 특히 소방대원이 현장에 도착하기 이전에 급격한 연소가 이루어질 수 있기 때문에 현장에서 초기 진화가 매우 중요하다. 하지만 현재 금속화재에 대한 관련 법령이 마련되어 있지 않아 금속화재용 소화기 및 약제가 개발되어 있지 않아 초기 진화가 매우 어려운 상황이다.



[그림 4] 가연성 혼합 금속의 연소 실험 온도 변화

## 4. 결론

본 연구에서는 가연성 혼합 금속의 연소특성을 분석하기 위해 실험을 진행하였다. 실험 결과 가연성 혼합 금속에 점화

후 적외선열화상 카메라를 이용한 적외선열화상 분석에서 20g은 약 2분 30초에 1219°C, 30g은 약 3분에 1223°C, 40g은 약 3분에 온도가 959°C에 최고 온도에 달하는 것을 확인하였다. 이러한 금속화재의 경우 초기에 진압하지 못하면 화재의 화염이 빠르게 확대되어 대형화재로 이어질 수도 있다.

#### 참고문헌

- [1] Eugene Meyer, “Chemistry of hazardous materials”, Pearson Education Inc, USA, pp.11, 2013.
- [2] 소방청, “위험물안전관리법”, 국가법령정보센터, 2020년 6월 16일, <http://www.law.go.kr/>
- [3] 소방청, “국가화재정보시스템”, 국가화재정보센터, 2020년 6월 16일, <https://www.nfds.go.kr/>
- [4] International Organization for Standardization, “ISO 7165:2017 Fire fighting—Portable fire extinguishers—Performance and construction”, International Organization for Standardization, pp.28, 2017.